

B. CHỨC NĂNG VẬN HÀNH CỦA TỪNG CHI TIẾT TRONG HỆ THỐNG

1. BỘ THU HỒI HÚT CHÂN KHÔNG VACUUM



MÔ HÌNH MÁY HÚT HẠT CHÂN KHÔNG

- 1- STORAGE HOPPER (BỒN CHỨA HẠT)
- 2- CYCLONE SEPERATOR(SILO TÁCH VÀ CHỨA BỤI)
- 3- DUST COLLECTOR (TỦ GOM BỤI)
- 4- BLOWER AND SILENDER (QUẠT HÚT VÀ GIẢM THANH)

Máy thu hồi hạt chân không (VR-75) là thiết bị hoạt động bằng điện được gắn trên một khung đỡ vững chắc . Thiết bị dễ dàng được di dời bằng xe nâng tiêu chuẩn , xe tải hoặc cần cẩu.

Thiết bị này được thiết kế để thu hồi hạt mài, bụi bẩn hoặc các mảnh vỡ. Tất cả sẽ được gom vào một thùng chứa lớn dễ dàng di chuyển hoặc có thể cài đặt cố định.

Thiết bị này cũng có thể được kết hợp với phễu gom các loại hạt mài cho việc thu hồi lại trong quá trình tái sử dụng hạt. Khả năng di động của thiết bị này chủ yếu được sử dụng như một máy hút tự do có thể kết nối với ống hút hạt loại 2” hoặc 4”. Tuy nhiên, thiết bị này cũng vẫn phù hợp cho việc lắp đặt kết nối với một đường ống cố định cho hệ thống với nhiều cửa hút.

Giải pháp tối ưu

Vì thiết bị được thiết kế tích hợp với một thùng chứa bụi lớn, nó có thể được sử dụng mà không rò rỉ bụi, hoạt động của thiết bị cần phải có khí nén .

Khả năng thu hồi cao, cùng với hệ thống xả linh hoạt, làm cho thiết bị rất hữu ích trong hầu hết quá trình thu hồi hạt tái sử dụng.

Do tính linh hoạt của nó, thiết bị thu hồi hạt chân không dễ dàng tiếp cận hầu hết các khu vực vệ sinh làm sạch bề mặt trên phạm vi sàn lớn , tăng tốc độ thu hồi và gom hạt ở những khu vực nhỏ hẹp.

- Hệ thống lọc bụi có chức năng tự động làm sạch .
- Hệ thống vệ sinh làm sạch hạt tự động
- Cải thiện an toàn và giảm chi phí lao động.
- Công suất thu hồi nhanh và hiệu quả.
- Tính linh hoạt trong việc di dời thiết bị, phù hợp với mọi công trình và địa hình

Nguyên Tắc Hoạt động của Thiết Bị :

Trong quá trình phun bi làm sạch bề mặt thép , các hạt mài vương vãi và phân tán trong phòng phun bi trên mặt sàn hoặc trên boong tàu ,

Thiết bị (máy) được kết nối với bồn chứa hạt và bồn chứa hạt này kết nối trực tiếp với ống hút hạt .

Khi bật nguồn điện cho thiết bị (máy) thu hồi chạy , tay cầm ống hút hạt di chuyển đến khu vực có hạt. Các hạt có lẫn bụi bẩn này sẽ được hút vào ống , di chuyển vào bồn chứa hạt , bụi bẩn sẽ được hút vào Silo chứa bụi , phần bụi nhẹ còn lại sẽ theo ống dẫn qua tủ lọc bụi , khí sạch được vào quạt hút và qua pô giảm thanh để thoát ra ngoài .